

SPECIFICHE TECNICHE

Tipo di prodotto	Dissalatore ad osmosi inversa
Applicazione	Dissalazione acqua mare
Capacità nominale	100 l/h $\pm 15\%$ (26,4 gal/h $\pm 15\%$) @35 ppm e 25 °C
Membrane	2x Membrana SW-4021
Reiezione	99,5% (nominale)
Alimentazione	12 V $\pm 15\%$ DC
	24 V $\pm 15\%$ DC
	48 V $\pm 15\%$ DC
	110 V $\pm 15\%$ AC - 60 Hz 230 V $\pm 15\%$ AC - 50/60 Hz
Assorbimento - Potenza richiesta	33 A $\pm 15\%$ - 400 W $\pm 15\%$ (12 V)
	17 A $\pm 15\%$ - 400 W $\pm 15\%$ (24 V)
	11 A $\pm 15\%$ - 400 W $\pm 15\%$ (48 V)
	5,3 A $\pm 15\%$ - 600 W $\pm 15\%$ (110 V) 2,5 A $\pm 15\%$ - 600 W $\pm 15\%$ (230 V)
Pompa	Pompa rotativa
Pressione pompa	7-8 bar
Portata pompa	15,6 – 16,6 l/min
Range temperature acqua in ingresso	8 - 30 °C
Pre-filtrazione	1x Filtro 5micron 10"x2-1/2"
	1x Filtro a carboni attivi 2-7/8" x 9-3/4"
Peso	53 kg
Dimensioni di spedizione	88x64x69 cm



CONNESSIONI IDRAULICHE

POMPA / FILTRI / VALVOLA NR

Ingresso acqua mare	Portagomma DN20/22 - DN20
Uscita acqua mare	Portagomma DN20/22 - DN20

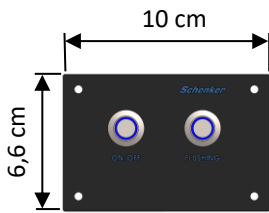
DISSALATORE

Ingresso acqua mare	Portagomma DN20/22
Uscita concentrato	Portagomma DN16
Uscita permeato	Raccordo a compressione 1/4" per tubo 6x8

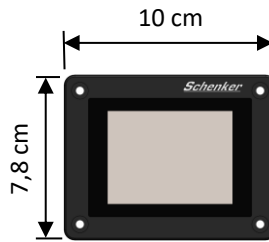
SISTEMI DI CONTROLLO E OPTIONAL

Electronica	Basic / Minitouch / Touch
Risciacquo automatico	Standard
Controlli di sicurezza	Alta/bassa pressione
	Bassa tensione
Monitoraggio salinità permeato	N.A. (Basic) / Optional (Touch)

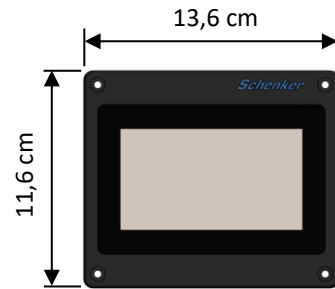
COMPONENTI



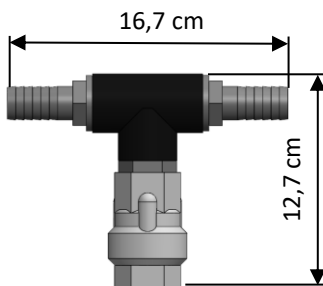
PANNELLO DI CONTROLLO (BASIC)
Profondità: 3,2 cm
Dimensioni taglio: 7,6x4,4 cm



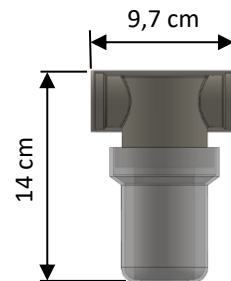
PANNELLO DI CONTROLLO (MINITOUCH)
Profondità: 3,2 cm
Dimensioni taglio: 7,9x5,6 cm



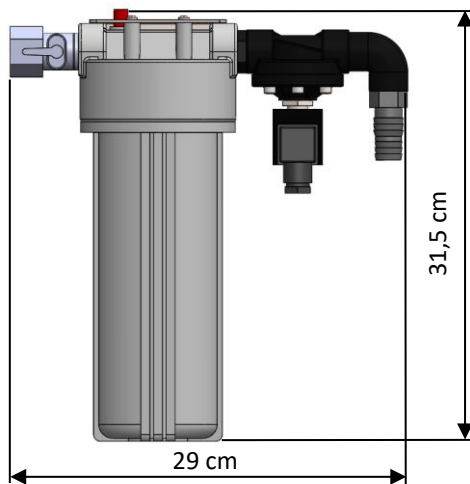
PANNELLO DI CONTROLLO (TOUCH)
Profondità: 3,2 cm
Dimensioni taglio: 11x8,8 cm



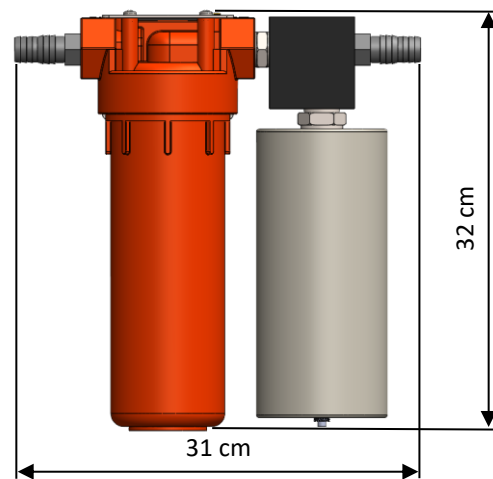
VALVOLA DI NON RITORNO
Profondità: 4,7 cm



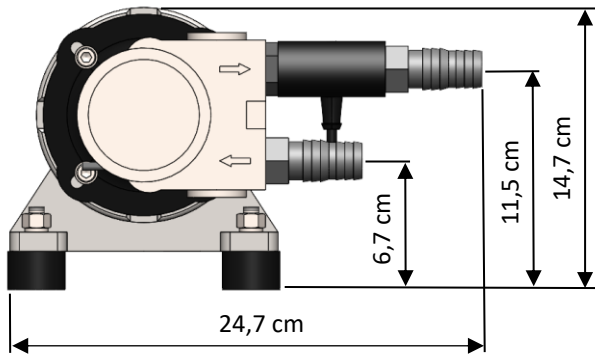
PREFILTRO PRESA MARE
Profondità: 9,1 cm



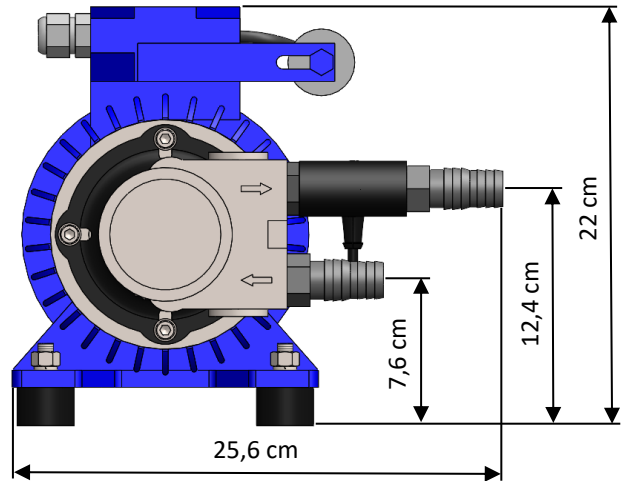
GRUPPO FILTRO CARBONI ATTIVI
Profondità: 12,8 cm



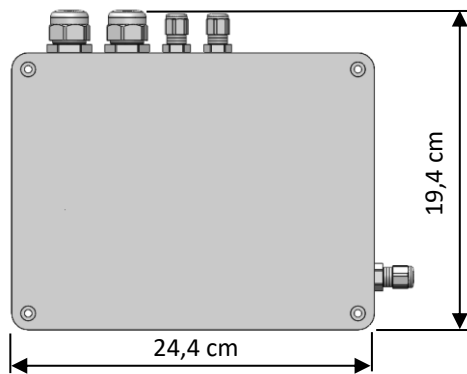
GRUPPO FILTRO 5 MICRON
Profondità: 11,3 cm



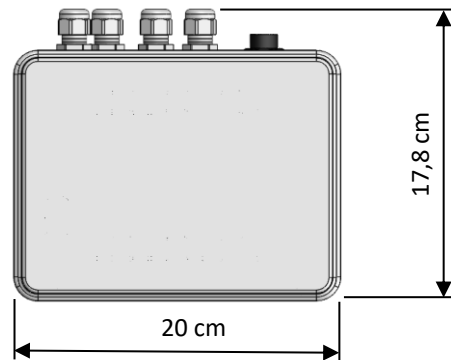
GRUPPO POMPA 12/24/48V
Profondità: 37,1 cm - Peso: 10,1 kg



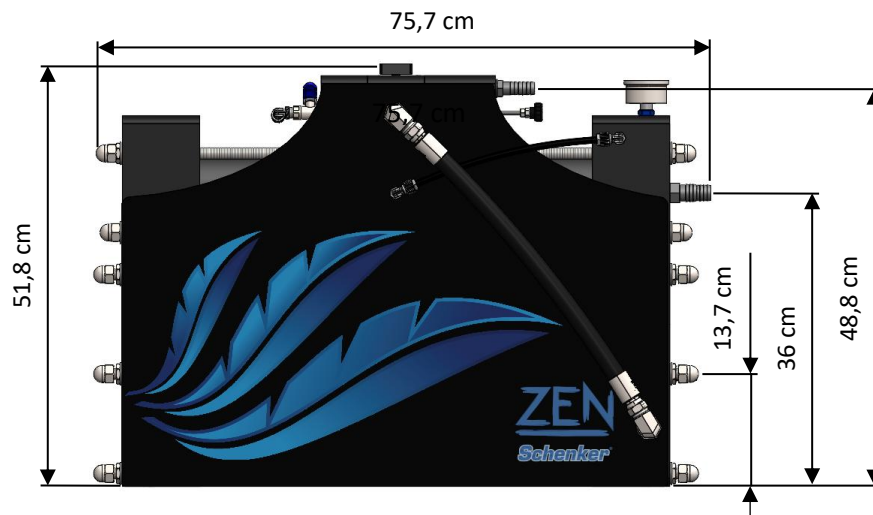
GRUPPO POMPA 230V
Profondità: 40,4 cm - Peso: 12kg



BOX POMPA ELETTRICO
Profondità: 10,6 cm

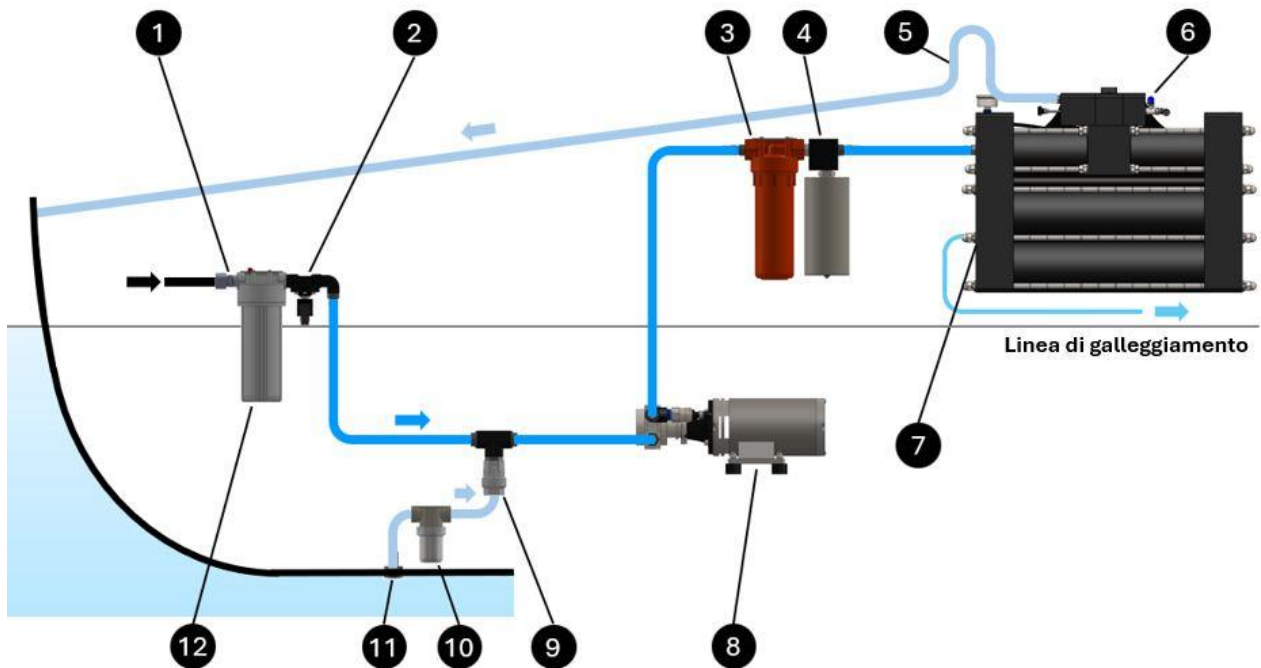


COMPUTER BOX (TOUCH)
Profondità: 8 cm



DISSALATORE
Profondità: 19 cm - Peso: 40,8 kg

SCHEMA DI INSTALLAZIONE



- | | | | |
|---|---|----|----------------------------------|
| 1 | Valvola intercettazione acqua autoclave | 7 | Uscita produzione di acqua dolce |
| 2 | Elettrovalvola | 8 | Pompa |
| 3 | Unità filtrazione 5 micron | 9 | Valvola di non ritorno |
| 4 | Accumulatore di pressione | 10 | Filtro a rete |
| 5 | Tratto di tubazione a gomito | 11 | Presa mare |
| 6 | Dissalatore | 12 | Filtro a carboni attivi |

SCENKER ITALIA s.r.l.

Via Ferrante Imparato, 499/501, Condominio Genesis

80146 NAPOLI – NA – Italia

Email: info@schenker.it

Web: <https://schenker.it/>

Tel. +39 0815593505 - 0815590931